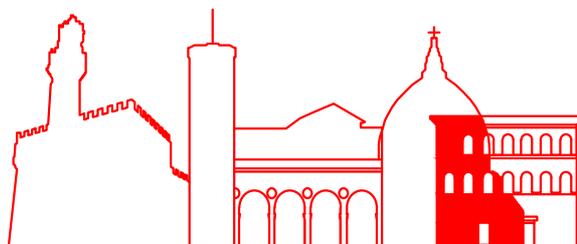




COMUNE DI
FIRENZE

DIREZIONE AMBIENTE



REALIZZAZIONE DI UN'AREA CANI E DI UN NUOVO PERCORSO PEDONALE NEL PARCO DI SAN BARTOLO FINANZIATO CON MONETIZZAZIONE AT 08.23 MURICCE 2

C.O. 210344
PROGETTO ESECUTIVO

Responsabile Unico del Progetto:
Dott.ssa Cecilia Cantini

Progettisti:

Geom. David Bacchi
Arch. Francesca Giannelli

PIANO DI MANUTENZIONE



Progetto esecutivo per la realizzazione di un'area cani e di un nuovo percorso pedonale finanziato con monetizzazione RU AT 08.23 Muricce2 – C.O. 210344 di cui all'art. 9 della Convenzione.

Piano di Manutenzione

Si fa presente che attualmente l'area viene gestita dal quartiere 4.

Nella presente valutazione vengono quindi riportate solo le previsioni in incremento rispetto all'attività già in atto.

RECINZIONE AREA CANI

La recinzione dell'area cani necessita di revisione semestrale e riparazioni occasionali sia per la rete che per i cancelli, per un costo annuo di *circa Euro 1,40 al metro*.

FONTANELLO ACQUA AREA CANI

La tubazione in multistrato di adduzione richiede saltuarie verifiche annuali nelle giunture ed eventuale sostituzione di porzioni di tubazione. Il fontanello richiede saltuaria verifica semestrale di funzionamento e pulizia, per un costo annuo di *circa Euro 211,18 a corpo*.

PAVIMENTAZIONI STRADALI

Le pavimentazioni in stabilizzato di cava necessitano di una manutenzione continua e di un minimo riporto e successivo livellamento e costipamento del piano con cadenza semestrale, per un costo annuo di *circa Euro 1,89 al metro quadrato*.

CAMPO BEACH VOLLEY

La pavimentazioni in sabbia del campo da beach volley richiedere una verifica trimestrale con livellamento della sabbia ed annualmente parziale

reintegro/sostituzione della stessa, per un costo annuo di circa Euro 1,34 al metro quadrato.

TIPOLOGIA	U.M.	COSTO UNITAR.	QUANTITA'	IMPORTO
RECINZIONE AREA CANI	m	1,40	140	196,00
FONTANELLO AREA CANI	corpo	211,18	1	211,18
PAVIMENTAZIONI STRADALI	mq	1,89	420	793,80
BEACH VOLLEY	mq	1,34	308	412,72
TOTALE COSTO ANNUO				1.613,70

La stima per l'incremento della manutenzione annuale è quindi pari a € 1.613,70.