



## PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE

Numero: **DD/2025/02572**

Del: **11/04/2025**

Proponente: **Direzione Istruzione - E.Q. Progetti Educativi e Comunicazione**

### OGGETTO:

Progetto "La Memoria ha un futuro di pace" - Viaggio agli ex campi di sterminio dall' 8 Maggio al 12 Maggio 2025. A cura dell' Associazione A.N.E.D. - Affidamento organizzazione viaggio ad Agenzia Demidoff Viaggi

### IL RESPONSABILE E.Q. Progetti Educativi e Comunicazione

#### Premesso che:

- con la seduta del Consiglio Comunale del 14 ottobre 2024 è stato approvato il Programma di mandato 2024-2029;
- con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 1 del 13/01/2025 avente ad oggetto “Documenti di programmazione 2025-2027: approvazione note di aggiornamento al DUP - bilancio finanziario - nota integrativa e piano triennale investimenti ed ulteriori allegati” è stato approvato il bilancio annuale di previsione 2025 ed il bilancio pluriennale 2025-2027;
- con Deliberazione della Giunta Comunale n. 18 del 21/01/2025, immediatamente esecutiva, è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2025 – 2027 ;
- con Deliberazione di Giunta n. 89 del 14/03/2025, immediatamente esecutiva, è stato approvato il Piano Integrato Attività e Organizzazione (PIAO) 2025-2027;
- con Determinazione Dirigenziale n. 1898 del 14/03/2023 è stato attribuito al Dr. Marco Materassi l’incarico di E.Q. “Progetti Educativi e Comunicazione”;

- con Determinazione n. 2411 del 29/03/2023 sono state delegate le funzioni dirigenziali relative al suddetto incarico ;

**Premesso inoltre che**

- Con Deliberazione n. 35/C/2008 è stato stabilito di *“stipulare un patto di fratellanza tra la città di Firenze e la città di Mauthausen (Austria), finalizzato all’intensificazione dei rapporti culturali, sociali, politici ed economici, non solo a testimonianza del passato, ma soprattutto come segnale di pacificazione dei popoli”*;
- la Direzione Istruzione attraverso il progetto “Le Chiavi della Città” propone annualmente alle scuole di ogni ordine e grado un vasto programma di interventi educativi finalizzati alla formazione e alla presa di coscienza storica e civica delle giovani generazioni in età scolare;
- con Delibera di Giunta n.136 del 28.03.2023 sono state approvate le Linee di Indirizzo per i progetti ed i percorsi formativi rivolti alle scuole nell’ambito de “Le Chiavi della Città” per l’anno scolastico 2023/2024 e 2024/2025 tra cui *“l’approfondimento delle vicende storiche contemporanee con particolare attenzione a quelle del secolo scorso (es. il nazifascismo) per mantenere viva la memoria”*,
- nell’offerta educativa de “Le Chiavi della Città” - Anno Scolastico 2024-2025 è inserito anche il progetto *“La memoria ha un futuro di pace”* promosso da A.N.E.D. Associazione Nazionale Ex-Deportati politici nei campi nazisti – Cod. 62;
- il progetto di cui sopra prevede un percorso in classe per approfondire il tema della deportazione e, a conclusione dello stesso , la partecipazione di studenti e docenti accompagnatori al viaggio/studio agli ex campi di sterminio in Germania ed in Austria che viene realizzato nel mese di Maggio 2025;

**Considerato che**

- è interesse di questa Amministrazione Comunale mantenere viva la memoria sulle vicende storiche contemporanee in attuazione delle Linee di Indirizzo sopra citate, incluse le vicende che nel 1944 videro centinaia di cittadini di Firenze e provincia deportati nel campo austriaco di Mauthausen;
- nell’ambito del Patto di Fratellanza che lega il Comune di Firenze alla città di Mauthausen, le due Amministrazioni si impegnano a *“mantenere viva la memoria nei giovani e dare loro l’opportunità di incontrarsi per stabilire rapporti di amicizia e solidarietà attraverso un percorso didattico comune che veda protagonisti gli studenti”*;
- è intenzione dell’Amministrazione intensificare e sostenere i rapporti culturali e sociali tra le due comunità, anche tramite viaggi studio finalizzati a tenere viva la memoria e a promuovere i valori del

rispetto della diversità e dei diritti di cittadinanza quale percorso di conoscenza, di consapevolezza e di riflessione;

- in occasione della commemorazione del 80° Anniversario della Liberazione del campo di sterminio di Mauthausen gli studenti partecipanti al viaggio studio di cui sopra faranno parte di una delegazione inviata dalla Amministrazione Comunale fiorentina per accompagnare il Gonfalone della Città nei giorni dall' **8 al 12 Maggio 2025**;

**Ritenuto opportuno :**

- favorire la più ampia partecipazione di studenti al Viaggio della Memoria;
- sostenere , nei suddetti giorni **dall' 8 al 12 Maggio 2025**, la partecipazione di **n. 20** studenti oltre n. 2 docenti accompagnatori, per consentire così la partecipazione di n. 1 studente per ciascuna classe aderente al progetto "*La Memoria ha un futuro di pace*", promosso dall'Associazione A.N.E.D. ;

**Vista la nota Prot. n. 409497 / 2024** , conservata agli atti , con la quale la sezione fiorentina dell'A.N.E.D comunica a questa Amministrazione di aver effettuato una indagine di mercato fra le Agenzie di viaggio specializzate in questa particolare attività di memoria-studio , dalla quale è risultato che l'offerta economicamente più vantaggiosa, per rapporto qualità/servizi/prezzo, è stata quella presentata dall'**Agenzia di Viaggi e Tour operating Demidoff Viaggi s.n.c.** - via Ilaria Alpi c/o Borgonuovo - 50037 - Scarperia e San Piero a Sieve (FI);

**Ritenuto quindi** di avvalersi del suddetto soggetto selezionato da A.N.E.D. per l'organizzazione del viaggio, procedendo all' affidamento diretto, ai sensi dell' art. 50 comma 1 lett. b) D.LGS 36/2023 e della L.28 dicembre 2015 n. 208, tramite piattaforma START - Sistema Telematico Acquisti Regionali della Toscana , con cui **l'agenzia Viaggi e Tour Operating Demidoff Viaggi s.n.c.** - via Ilaria Alpi c/o Borgonuovo - 50037 - Scarperia e San Piero a Sieve (FI), ha rimesso la seguente offerta economica , di **€ 14.374,00** = (IVA inclusa ai sensi dell' art.74 Ter del DPR.633/72), allegata parte integrante al presente atto, comprendente:

Costo studente **€ 645,00** per un importo complessivo di **€ 12.900,00** (n. 20 studenti)

Costo Adulto **€ 737 ,00** per un importo complessivo di **€ 1.474,00** (n. 2 adulti in camera doppia)

per un importo totale ammontante ad **€ 14.374,00** (IVA inclusa ai sensi dell'art.74 Ter del DPR.633/72)

**Dato atto** che la cifra di cui sopra trova copertura sul Bilancio 2025 Cap. U/34925;

**Ricordato** che ai sensi dell'art. 52 del Codice dei contratti pubblici n. 36/2023:

- nelle procedure di affidamento di cui all'articolo 50, comma 1, lettere a) e b), di importo inferiore a 40.000 euro gli operatori economici attestano con dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà il possesso dei requisiti di partecipazione e di qualificazione richiesti;
- la stazione appaltante verifica le dichiarazioni, anche previo sorteggio di un campione individuato con modalità predeterminate ogni anno;
- quando in conseguenza della verifica non sia confermato il possesso dei requisiti generali o speciali dichiarati, la stazione appaltante procede alla risoluzione del contratto, all'escussione della eventuale garanzia definitiva, alla comunicazione all'ANAC e alla sospensione dell'operatore economico dalla partecipazione alle procedure di affidamento indette dalla medesima stazione appaltante per un periodo da uno a dodici mesi decorrenti dall'adozione del provvedimento;

**Dato atto infine che** il RUP del presente provvedimento è il Responsabile E.Q. Progetti Educativi e Comunicazione , dr. Marco Materassi che ha dichiarato l'assenza di conflitto d'interesse nei confronti del soggetto aggiudicatario;

**Ritenuto quindi** di procedere alla sottoscrizione del contratto tramite scambio di lettere secondo l'uso del commercio, ai sensi dell'art 18, co. 1, D.Lgs. n. 36/2023

**Visti:**

- il D.lgs. n. 36 del 31 Marzo 2023 ;
- la Legge 7 agosto 1990, n. 241 e successive modifiche (Legge 4 aprile 2012, n. 35)
- il D.lgs.vo 18 agosto 2000 n. 267 e successive modifiche in particolare gli articoli 107 e 183 del T.U.E.L.;
- la Legge Regionale 13 luglio 2007, n. 38;
- gli art. 58 e 81 comma 3 dello Statuto del Comune di Firenze;
- l'art. 13 del Regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi;
- l'art. 22 del Regolamento comunale per l'attività contrattuale;

**Dato atto** della regolarità tecnica del presente provvedimento;

## **DETERMINA**

*Per i motivi espressi in narrativa:*

- 1) nell'ambito del Patto di Fratellanza che lega il Comune di Firenze alla città di Mauthausen, di favorire la più ampia partecipazione di studenti al *Viaggio della Memoria ai campi di sterminio nazisti*, in occasione della commemorazione del 80° Anniversario della Liberazione del campo di sterminio di Mauthausen, che si terrà **dall' 8 al 12 Maggio 2025**;
- 2) . di affidare all'*Agenzia Viaggi e Tour Operating Demidoff Viaggi s.n.c.* - via Ilaria Alpi c/o Borgonuovo - 50037 – Scarperia e San Piero a Sieve (Fi), l'organizzazione del viaggio/studio presso gli ex-campi di sterminio in Germania ed Austria con visita al campo di Mauthausen per n.22 persone, di cui n.20 studenti e n.2 docenti, per una cifra complessiva di **€ 14.374,00=** (IVA inclusa ai sensi dell'art.74Ter del DPR.633/72), a seguito dell'affidamento diretto attraverso la piattaforma START;
- 3) di impegnare a favore dell'*Agenzia di Viaggi e tour operating Demidoff Viaggi s.n.c.* - via Ilaria Alpi c/o Borgonuovo – 50037 – Scarperia e San Piero a Sieve (Fi), (Cod. Ben.52152) la somma di **€ 14.374,00=** (IVA inclusa ai sensi dell'art.74 Ter del DPR.633/72) sul Bilancio del corrente esercizio finanziario 2025 Cap. U/34925.
- 4) di dare atto che il RUP del presente provvedimento è il Responsabile E.Q. Progetti Educativi e Comunicazione , dr. Marco Materassi.

#### **ALLEGATI INTEGRANTI**

ALL 1\_Offerta Economica.pdf - 583505c6deb99cb9d93043fe6ba99b8818faccb1e3366b6f5c9b080156487b9d

**Sottoscritto digitalmente da**

**Responsabile regolarità tecnica**

**Marco Materassi**

**Elenco Movimenti**

Nº	Tipo Mov.	Esercizio	Capitolo	Articolo	Impegno/ Accertamento	Sub Impegno/Sub Accertamento	Importo	Beneficiario
1)	U	2025	34925		2025/7150		€ 14.374,00	52152 - DEMIDOFF VIAGGI SNC

**VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA**

**Responsabile Ragioneria**