



## PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE

Numero: **2019/DD/01482**  
Del: **27/02/2019**  
Esecutivo da: **27/02/2019**  
Proponente: **Direzione Cultura e Sport, Posizione Organizzativa (P.O.)  
Eventi culturali, Politiche Giovanili e Pari Opportunita'**

### OGGETTO:

Q4 - "Marzo Donna" - Concerto "Le Donne di Verdi e di Puccini", a cura di O.M.E.G.A.

LA RESPONSABILE

P.O. EVENTI CULTURALI, POLITICHE GIOVANILI E PARI OPPORTUNITÀ

### PREMESSO che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 72/694 del 21/12/2018, immediatamente eseguibile, sono stati approvati i Documenti di programmazione 2019-2021: approvazione note di aggiornamento al Dup - bilancio finanziario - nota integrativa e piano triennale investimenti;
- con Deliberazione di Giunta Comunale n. 140 del 18/04/2018 è stato approvato il Piano esecutivo di gestione 2018-2020;
- con Determinazione n. 2017/DD/9837 del 29/12/2017, esecutiva, il Direttore della Direzione Cultura e Sport ha assegnato la P.O. Eventi Culturali, Politiche giovanili e Pari Opportunità;
- con Determinazione n. 2018/DD/364 del 24/01/2018, esecutiva, la Dirigente del Servizio Biblioteche, Archivi e Politiche Giovanili della Direzione Cultura e Sport ha delegato le funzioni alla P.O. Eventi Culturali, Politiche giovanili e Pari Opportunità;
- con Deliberazione n. 12 del 6/02/2017 il Consiglio Comunale ha approvato i criteri direttivi per le funzioni delegate e indirizzi programmatici per i servizi di base ai Consigli di Quartiere;

**DATO ATTO:**

- che dai criteri e indirizzi sopraddeati emerge:
  - o il ruolo dei quartieri come luoghi più vicini ai bisogni e alle aspettative dei cittadini dove meglio si esprimono i valori dell'integrazione e dell'aggregazione sociale, e dove, tramite le istituzioni e il coinvolgimento del tessuto associativo del territorio, si rivitalizza il contesto urbano;
  - o la necessità di armonizzare le proposte culturali centrali e decentrate della città, con l'obiettivo primario della crescita culturale dei cittadini;

**CONSIDERATO** la volontà espressa dal Collegio di Presidenza del Quartiere 4, decisione n. 16 dell'11/2/2019 di celebrare la Giornata della Donna dell'8 Marzo anche con un concerto performativo nell'ambito della Rassegna "Marzo Donna" 2019;

**PRESO ATTO** della proposta (prot. 68500/2019 - allegata al presente atto quale parte integrante e sostanziale) dell'Associazione Culturale O.M.E.G.A. (Orchestra Musica Europea e Gruppi Associati), associazione no-profit con sede a Firenze, Via Attavante 5, di tenere un concerto coerente con la celebrazione della rassegna culturale "Marzo Donna", dedicato a "Le Donne di Verdi e di Puccini", diretto da Alan Freiles, con ensemble di archi e arpa e con soprano Olivera Mercurio. Il concerto si svolgerà presso la Limonaia di Villa Strozzi, in via Pisana 77, a Firenze, il 2 marzo 2019, alle 21, al costo di euro 970,00 +IVA al 10% (DPR 633/1972 e Legge 205 del 27/12/2017) e, in conformità della risoluzione 393/E del 28/12/2007 dell'Agenzia delle Entrate, sarà effettuato con risorse e mezzi dell'Associazione stessa;

**VALUTATO** che la proposta suddetta risponde positivamente all'indicazione dettata dal Collegio di Presidenza, per adeguatezza del contenuto e per la comprovata esperienza dell'Associazione, in possesso della necessaria esperienza e competenza nel realizzare l'iniziativa musicale di cui trattasi;

**DATO ATTO** della congruità dell'offerta economica in relazione al servizio richiesto;

**RITENUTO** quindi opportuno accogliere la proposta pervenuta da parte dell'Associazione Culturale O.M.E.G.A. (Orchestra Musica Europea e Gruppi Associati) e procedere all'assunzione dei necessari impegni;

**DATO ATTO** che l'iniziativa comporta una spesa che rientra negli affidamenti di beni e servizi sotto i 1.000,00 euro (esclusa IVA) e che quindi non ricade negli obblighi di approvvigionamento telematico, così come stabilito dalla legge di stabilità 2016, art.1, comma 502 che modifica il comma 450 della legge 296/2006;

**DATO ATTO** che il responsabile del procedimento della presente procedura è la sottoscritta, Angela Catalano, P.O. Eventi Culturali, Politiche Giovanili e Pari Opportunità della Direzione Cultura e Sport del Comune di Firenze, che dichiara l'esclusione del conflitto di interessi in relazione all'oggetto degli affidamenti;

**VISTI** gli artt. 151, comma 4 e 183 del D.Lgs. 267/2000;

**VISTO** l'art. 81, comma 3, dello Statuto del Comune di Firenze;

**VISTO** l'art. 13 comma del vigente Regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

**VISTO** l'art. 36 comma 2 lett. a del D.Lgs. 50/2016 e l'art. 1 co. 450 della L. 296/2006;

### **DETERMINA**

1. di dare seguito alle indicazioni del Collegio di Presidenza del Quartiere 4, decisione n. 17 dell'11/2/2019, di celebrare l'8 Marzo anche con un concerto nell'ambito della rassegna culturale "Marzo Donna";
2. di affidare all'Associazione Culturale O.M.E.G.A. (Orchestra Musica Europea e Gruppi Associati), associazione no-profit con sede a Firenze, Via Attavante 5 - P.IVA 01962350979, la realizzazione di un concerto coerente con la celebrazione della rassegna culturale "Marzo Donna", nella Limonaia di Villa Strozzi, il giorno 2 marzo 2019, alle 21, alle condizioni, termini e importo come dettagliatamente descritti nella proposta allegata al presente atto quale parte integrante e sostanziale;
3. di impegnare la somma complessiva di € 1067,00 inclusa IVA 10% (DPR 633/1972 e Legge 205 del 27/12/2017; in conformità della risoluzione 393/E del 28/12/2007 dell'Agenzia delle Entrate, l'evento sarà effettuato con risorse e mezzi dell'Associazione stessa) a favore all'Associazione Culturale O.M.E.G.A. (Orchestra Musica Europea e Gruppi Associati) (C.B. 34276 – CIG Z53272FB75) sul Bilancio Finanziario 2019-2021, annualità 2019 - Cap. 10938 "Prestazioni di servizi per il decentramento culturale – Quartieri";
4. di dare atto che il responsabile del procedimento è la sottoscritta, Angela Catalano, responsabile P.O. Eventi Culturali, Politiche Giovanili e Pari Opportunità della Direzione Cultura e Sport del Comune di Firenze e che non sussistono situazioni di conflitto di interesse fra la sottoscritta e la citata associazione.

### **ALLEGATI INTEGRANTI**

#### **- Q4 - PROPOSTA O.M.E.G.A. CONCERTO LE DONNE DI VERDI E DI PUCCINI**

Firenze, lì 27/02/2019

**Sottoscritta digitalmente da**  
Il Responsabile  
Angela Maria Catalano

<b>N°</b>	<b>Capitolo</b>	<b>Articolo</b>	<b>Impegno/Accertamento</b>	<b>SubImpegno/Sub Accertamento</b>	<b>Importo</b>
1)	10938	0	19/003179	00	1067

Visto di regolarità contabile

Firenze, lì 27/02/2019

**Sottoscritta digitalmente da**  
Responsabile Ragioneria  
Alessandro Innocenti

Le firme, in formato digitale, sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7/3/2005, n. 82 e s.m.i. (CAD). La presente determinazione è conservata in originale negli archivi informatici del Comune di Firenze, ai sensi dell'art.22 del D.Lgs. 82/2005.