

Offerta Economica

Il sottoscritto LUIGI NESPOLI, nella sua qualità di Legale rappresentante, autorizzato a rappresentare legalmente ARREDI 3N DEI FRATELLI NESPOLI SRL, con sede legale in Giussano ,VIA FABIO FILZI, 12;

In merito al lotto denominato "FORNITURA ARREDI PER NUOVE SEZIONI NIDO PANDIRAMERINO - Affidamento ai sensi dell'art.50 c.1 lett.B) del D.Lgs 36 2023 - CIG ZD33D49E3E CUP H11I23000030004" relativo alla gara "FORNITURA ARREDI PER NUOVE SEZIONI NIDO PANDIRAMERINO - Affidamento ai sensi dell'art.50 c.1 lett.B) del D.Lgs 36 2023 - CIG ZD33D49E3E CUP H11I23000030004" formula la seguente offerta economica:

Ribasso percentuale sull'importo a base di gara soggetto a ribasso: 0,00267 %.

Importo offerto al netto dell'IVA: Euro 34.715,00

Costi di Sicurezza al netto dell'IVA di: Euro -

Ulteriori componenti non soggetti a ribasso al netto dell'IVA: Euro -

Importo totale offerto al netto dell'IVA: Euro 34.715,00

Il sottoscritto dichiara inoltre:

- di aver giudicato i prezzi offerti nel loro complesso remunerativi;
- di aver preso esatta conoscenza della natura dell'appalto e di ogni circostanza particolare e generale che possa aver influito sulla determinazione dell'offerta;
- di mantenere valida l'offerta per 180 giorni a decorrere dalla data di scadenza per la presentazione della medesima o per il diverso termine previsto dal bando o, in assenza dello stesso, nella lettera d'invito a gara;
- di aver tenuto conto, nella formulazione dell'offerta, degli obblighi connessi alle disposizioni in materia di sicurezza e protezione dei lavoratori, nonché alle disposizioni in materia di condizioni di lavoro;
- di accettare, senza condizione o riserva alcuna, tutte le norme e disposizioni contenute nella lettera d'invito a gara e, ove presente, nel capitolato speciale di appalto e nei suoi eventuali allegati e nello schema di contratto.

lì 21/11/2023

Spett.le
COMUNE DI FIRENZE
DIREZIONE ISTRUZIONE
VIA NICOLODI 2
50131 FIRENZE

Giussano lì, 21/11/2023

Oggetto: FORNITURA DI ARREDI PER NUOVE SEZIONI NIDO PANDIRAMERINO
GARA 026570/2023
CIG ZD33D49E3E
CUP H11I23000030004



La presente comunicazione e gli eventuali allegati contengono informazioni riservate e coperte da segreto professionale. Nel caso in cui non siate i destinatari, Vi preghiamo di distruggere il messaggio ricevuto, comunicandoci il disguido telefonando ai numeri su indicati. Si ricorda inoltre, che l'utilizzo, la conservazione e la diffusione dei dati ricevuti per errore costituisce reato.

IMMAGINE	CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO NETTO	PEZZI	TOTALE
----------	--------	-------------	--------------	-------	--------

ACCOGLIENZA



M 18 29

SPOGLIATOIO 2 POSTI CON 1 ANTA STRUTTURA NOBILITATO BETULLA/LARICE
 La struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili e top, è realizzata in forma mista. La base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate, i ripiani e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore: La finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta. I bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. L'anta cieca è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'anta è apribile a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

154,08 1 154,08

cm 36x41x114H
 catalogo Progetto 06 pagina 22



M 18 33

SPOGLIATOIO 6 POSTI CON 3 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA/LARICE
 La struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani regolabili e top, è realizzata in forma mista. La base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate, le divisioni, i ripiani e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore: La finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta. I bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. L'anta cieca è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'anta è apribile a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

419,76 7 2.938,32

cm 104x41x114H
 catalogo Progetto 06 pagina 22



U 08 04

PANNELLO DEL TATTO
 Il pannello di fondo è realizzato in legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide spessore mm 12 rivestito con inserti in materiali diversi quali moquette, specchio, sughero, gomma, ecc. Il pannello è dotato di un telaio realizzato in legno massello di faggio a sezione rettangolare lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.

311,04 1 311,04

cm 120x60H
 catalogo Progetto 06 pagina 118

PASTI

TAVOLO QUADRATO ETA' 0|3 ANNI

La struttura a 4 gambe è realizzata in legno massello di faggio FSC tornito a sezione circolare da mm 60 di diametro, lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua; le gambe sono ancorate al piano tramite sistema ad innesto con perno filetato che è avvitato su bussola da 6MA incassata in una piastra brevettata antistrappo realizzata in materiale plastico, questo sistema esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici. Il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 21 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e natigriggio, colore magnolia. I bordi a vista, sono lucidati al naturale con vernice trasparente atossica e sono arrotondati a tutto raggio nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Alla base delle gambe sono posti dei puntali regolabili anti rumore realizzati in robusto materiale plastico.

cm 65x65x42H
catalogo Progetto 06 pagina 28



N 01 19

156,96 6 941,76

SEGGIOLONE IMPILABILE IN LEGNO

La struttura portante è realizzata in legno massello di faggio realizzati in legno massello di faggio. Il sedile e lo schienale sono realizzati in pannelli di legno multistrati di faggio FSC da mm 8 di spessore. Il trattamento di tutte le parti in legno è ottenuto con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto mediante incastrati, colle termoidurenti e viti montaggio che conferiscono la massima tenuta del seggiolone. Il sedile e lo schienale alloggiavano internamente un riduttore a forma di seggiolino con imbottitura interna realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello. Il seggiolino è dotato di fascette laterali per il fissaggio dello stesso al piolo in legno e di 2 cinghie di cui quella anteriore idonea ad evitare lo scivolamento del bambino.

cm 36x32x31/64H
catalogo Progetto 06 pagina 34



S 02 37

159,12 9 1.432,08

RIDUTTORE PER SEGGIOLONE IMPILABILE

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

catalogo Progetto 06 pagina 34

IMMAGINE NON DISPONIBILE

N 02 37RD

99,00 9 891,00

IMBOTTITURA PER SEGGIOLONE

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

catalogo Progetto 06 pagina 34



N 02 35 X

82,08 8 656,64

SEGGIOLINA PLURIUSO

La struttura portante è realizzata in torniti di legno massello di faggio da mm 25 di diametro, dotata di pioli di collegamento inferiore e superiore fra le gambe sempre realizzati in legno massello di faggio. Il sedile e lo schienale sono realizzati in pannelli di legno multistrati di faggio FSC da mm 8 di spessore. Il trattamento dei torniti, dei pioli e dei pannelli è ottenuta con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto mediante incastrati, colle termoidurenti e viti montaggio che conferiscono la massima tenuta della seggiolina. La seggiolina prevede 3 differenti altezze di seduta a seconda di come viene posizionata in appoggio al pavimento.

cm 33x35x17/21/ 33H



N 02 01

53,52 15 802,80

catalogo Progetto 06 pagina 34

	N 02 01 RD	<p>RIDUTTORE PER SEGGIOLINA PLURIUSO Il riduttore a forma di seggiolino ha imbottitura interna realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello. Il riduttore è dotato di fascette laterali per il fissaggio dello stesso al piolo in legno e di 2 cinghie di cui quella anteriore idonea ad evitare lo scivolamento del bambino.</p>	77,04	28	2.157,12
catalogo Progetto 06 pagina 34					
	N 02 31	<p>SEGGIOLINA CON BRACCIOLI ETA' 0/3 ANNI La struttura portante è realizzata in torniti di legno massello di faggio da mm 25 di diametro, dotata di pioli di collegamento inferiore e superiore fra le gambe sempre realizzati in legno massello di faggio. Il sedile e lo schienale sono realizzati in pannelli di legno multistrati di faggio FSC da mm 8 di spessore. Il trattamento dei torniti, dei pioli e dei pannelli è ottenuta con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio che conferiscono la massima tenuta della seggiolina.</p>	58,39	4	233,57
seduta cm 26H catalogo Progetto 06 pagina 34					
	N 02 05	<p>SEGGIOLINA A PIOLI ETA' 0/3 ANNI La struttura portante è realizzata in torniti di legno massello di faggio da mm 25 di diametro, dotata di pioli di collegamento inferiore e superiore fra le gambe sempre realizzati in legno massello di faggio. Il sedile e lo schienale sono realizzati in pannelli di legno multistrati di faggio FSC da mm 8 di spessore. Il trattamento dei torniti, dei pioli e dei pannelli è ottenuta con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio che conferiscono la massima tenuta della seggiolina.</p>	51,12	5	255,60
seduta cm 26H catalogo Progetto 06 pagina 34					
SONNO					
	SAT 22 90	<p>TATAMI LETTINO MORBIDO NIDO L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.</p>	218,16	19	4.145,04
cm 115x73x18H catalogo Progetto 06 pagina 139					
	SAT 22 90 C	<p>COORDINATO TESSILE IN COTONE 100% PER TATAMI Lenzuolino a sacco realizzato in percale di cotone al 100%</p>	38,16	19	725,04
catalogo Progetto 06 pagina 139					
	SAT 22 23	<p>PARETE MORBIDA 100 L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.</p>	297,36	2	594,72
cm 100x5x150H catalogo Progetto 06 pagina 124					



SAT 22 24

PARETE MORBIDA 120

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

359,28

2

718,56

cm 120x5x150H
catalogo Progetto 06 pagina 124



U 08 53

SPECCHIO TONDO "IL FIORE"

Il pannello di fondo è realizzato in compensato di legno di pioppo da mm 8 di spessore al quale viene applicata una cornice sagomata e un telaio di forma rotonda realizzati in MDF (medium density fiber) da mm 19 di spessore con finitura laccata opaca e antigraffio, la lastra specchiante è realizzata in in altuglass, robusto materiale plastico ad alta riflessione da mm 2 di spessore.

236,16

2

472,32

Il modulo è predisposto e preforato per 2 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.

cm Ø 50/75H
catalogo Progetto 06 pagina 78



SAT 22 16

CUSCINO FIORE MAXI

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

244,08

1

244,08

cm Ø 100x25H
catalogo Progetto 06 pagina 131



SAT 22 109

CUSCINO FIORE MINI

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

115,92

1

115,92

cm Ø 70x15H
catalogo Progetto 06 pagina 131

ABBRACCIO MINI | ELEMENTO SOFFICE

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm Ø 55x20H
catalogo Progetto 06 pagina 131



SAT 22 10

100,08 3 300,24

TONDO | ELEMENTO SOFFICE

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm Ø 100x30H
catalogo Progetto 06 pagina 130



SAT 22 02

273,60 2 547,20

COPPIA CUSCINI

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm 40x40 - cm 50x50
catalogo Progetto 06 pagina 130



SAT 22 08

105,12 3 315,36

BAGNO**FASCIATOIO MONOPOSTO CON SCALETTA A SCOMPARSA**

La struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani e top, è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide, nobilitato betulla finitura seta da mm 20 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'anta è apribile a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con sistema a pressione di rallentamento e antischiacciamento, con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglia di apertura e chiusura è realizzata in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. La scaletta estraibile su anta a ribalta completa di fiancate di protezione, è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, lucidati al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua, i bordi a vista sono arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio. Il piano fasciatoio sagomato è dotato di due rialzi laterali e un cuscino asportabile, è realizzato con struttura portante interna in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

cm 100x74x86H
catalogo Progetto 06 pagina 140



U 06 08

832,32 2 1.664,64

PENSILE A 4 CASELLE

La struttura portante è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua, i bordi sono arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio. Il fondo (schienale) è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 6 di spessore, inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate nella base, nelle fiancate e nel top. Il casellario è composto da 1 divisione verticale e 2 ripiani orizzontali che dividono il pensile in 4 vani. Il casellario è completo di 4 cassettoni realizzati in materiale plastico opalino bianco semitrasparente. L'assemblaggio è ottenuto mediante spinotti in legno, colla vinilica a freddo e viti montaggio. L'elemento è predisposto con la necessaria ferramenta per il fissaggio a parete dello stesso.



C 11 28

142,56 6 855,36

cm 75x22x37,5H
catalogo Progetto 06 pagina 140

SPECCHIO A MURO SU MISURA

La struttura portante è realizzata in compensato di pioppo spessore mm 8 e da un rivestimento in lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm incollata al pannello di fondo; il modulo è completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica. Il modulo è predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.



U 08 02

168,00 4 672,00

cm 40x60h
catalogo Progetto 06 pagina 78

PIANO IMBOTTITO PER FASCIATOIO BIPOSTO

La struttura interna è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, il piano fasciatoio sagomato è dotato di due rialzi laterali e un cuscino asportabile, è realizzato con struttura portante interna in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.



SAT 22 PB

219,60 3 658,80

cm 140x74x17H
catalogo Progetto 06 pagina 140

GIOCO E LABORATORI

ALBERO LIBRERIA A PARETE

La struttura della chioma e del tronco, come i rami "mensola", sono realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, lucidati al naturale per il tronco e i rami e colorati per la chioma, il tutto con vernici trasparenti e semitrasparenti colorate atossiche a base d'acqua. I bordi sono arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio con raggio minimo non inferiore a 3 mm. Il modulo è predisposto e preforato per il fissaggio a parete.



U 08 30

355,68 1 355,68

cm 128x20x155H
catalogo Progetto 06 pagina 81

TAPPETO SAGOMATO MAXIONDA

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.



SAT 22 33

239,04 1 239,04

cm 180x120x5H
catalogo Progetto 06 pagina 127

TAPPETO SAGOMATO MINIONDA

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.



SAT 22 34

143,28 1 143,28

cm 180x60x5H
catalogo Progetto 06 pagina 127

	U 25 02	<p>TAPPETO MOQUETTE QUADRATO GRANDE Il tappeto è realizzato a pelo rasato, è trattato anticacaro, è ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco ed è completo di bordatura. Il tappeto dovrà essere realizzato in tessuto di cotone a pelo rasato, completo di trattamento anticacaro e antibatterico, il tappeto è completo di bordatura perimetrale e di materiale antiscivolo sul fondo.</p>	432,72	1	432,72	
<p>cm 200x200 catalogo Progetto 06 pagina 125</p>						
	N 14 05	<p>MOBILE PRIMIPASSI CON 2 MANIGLIONI E 2 CASSETTONI La struttura composta da base, fiancate, divisioni e ripiani, è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, la finitura è ottenuta con una mano di carteggiatura del pannello, una prima mano di fondo (o stucco), una successiva mano di carteggiatura e una seconda mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Il top del mobile è realizzato sempre in pannelli di legno multistrati di betulla con le medesime caratteristiche della struttura ma rivestito sulle due facce con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco con finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista lucidati al naturale e sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'appoggio a terra è garantito da uno zoccolino sempre realizzato in legno multistrati di betulla lucidato la naturale, alla base sono posti degli elementi scivolanti in materiale plastico. Il mobile è dotato di due maniglioni sagomati realizzati in tubolare di acciaio da mm 20 di sezione verniciato a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 200°; la parte centrale rettilinea dei maniglioni è realizzata in legno massello di faggio lucidato al naturale. Gli assemblaggi sono ottenuti tramite sistema meccanico di bussole e tiranti e con l'ausilio di spinotti in legno e colla vinilica a freddo per garantire la massima tenuta dell'elemento assemblato.</p>	655,20	1	655,20	
<p>cm 104x41x44H catalogo Progetto 06 pagina 109</p>						
	U 16 40	<p>GIOCO TANA La struttura portante composta dal basamento e dai 4 pannelli laterali sagomati, è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura dei pannelli è ottenuta con una prima di carteggiatura del pannello, una prima mano di fondo (o stucco), una seconda mano di carteggiatura del pannello e una seconda mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. I pannelli perimetrali sono sagomati e 3 di questi danno accesso alla parte interna grazie ad aperture a forma di arco, di cerchio e di nuvole, l'altro pannello è dotato di feritoie verticali che consentono il passaggio della luce. Il tetto è inclinato a spiovere e sagomato ed è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo a media densità (MDF) da mm 19 di spessore ed ha un trattamento con prima mano di carteggiatura del pannello, prima mano di fondo (o stucco), seconda mano di carteggiatura del pannello e seconda mano finale di laccatura opaca e antigraffio da 15 gloss di spessore. Gli assemblaggi sono ottenuti a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti coadiuvati da spinotti in legno e colla vinilica a freddo per garantire la massima tenuta dell'intero sistema assemblato.</p>	886,32	1	886,32	
<p>APPENDICE PEDANA OPZIONALE</p>	<p>cm 100x100x75/120H catalogo Progetto 06 pagina 111</p>					
	U 16 43	<p>MATERASSINO PER GIOCO TANA L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 11M di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.</p>	155,52	1	155,52	
<p>cm 96x96x5H catalogo Progetto 06 pagina 111</p>						
	U 07 06 B	<p>MENSOLA CON FIANCHI E BARRA ANTI-CADUTA La struttura del piano orizzontale e della schiena verticale è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, finitura opaca e antigraffio, ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco. I bordi a vista sono lucidati al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua e sono arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio. I 2 fianchetti laterali sono invece realizzati sempre in pannelli di legno multistrati di betulla con le medesime caratteristiche, sempre da mm 15 di spessore ma con finitura lucidata al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. L'assemblaggio è ottenuto tramite incastri con spinotti in legno, colla vinilica a freddo e viti montaggio. La mensola è predisposta e perforata per 2 fissaggi a parete.</p>	163,44	6	980,64	
<p>cm 120x26x33H</p>						

catalogo Progetto 06 pagina 79

	U 08 01	<p>SPECCHIO A MURO La struttura portante è realizzata in compensato di pioppo spessore mm 8 e da un rivestimento in lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm incollata al pannello di fondo; il modulo è completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. Il modulo è predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.</p>	313,92	1	313,92
		<p>cm 120x90H catalogo Progetto 06 pagina 78</p>			
	U 08 03	<p>BASTONE CORRIMANO I due supporti laterali fissati a muro sono realizzati con staffe metalliche sagomate che alloggiavano sia il sistema di fissaggio a parete che quello riferito all'asta corrimano. L'asta che funge da corrimano è invece realizzata in legno massello tornito a sezione circolare da mm 30 di diametro, lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche, alla sua estremità con funzione di tappo, sono collocati due elementi in legno massello a forma di sfera con finitura laccata colorata. Il sistema è corredato dalla necessaria ferramenta atta al fissaggio a parete dell'elemento stesso.</p>	51,84	1	51,84
		<p>cm 150 lunghezza catalogo Progetto 06 pagina 78</p>			
	N 03 09	<p>PANCA PLURIUSO ETA' 0/3 ANNI La struttura portante è realizzata in torniti di legno massello di faggio da mm 25 di diametro, dotata di pioli di collegamento inferiore e superiore fra le gambe sempre realizzati in legno massello di faggio. Il sedile e lo schienale sono realizzati in pannelli di legno multistrati di faggio FSC da mm 8 di spessore. Il trattamento dei torniti, dei pioli e dei pannelli è ottenuta con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio che conferiscono la massima tenuta della seggiolina. La panchetta prevede 3 differenti altezze di seduta a seconda di come viene posizionata in appoggio al pavimento.</p>	106,80	4	427,20
		<p>cm 90x31x16/21/36H catalogo Progetto 06 pagina 37</p>			
	N 03 02	<p>PANCA - TAVOLO ETA' 0/3 ANNI La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura delle fiancate è lucidata al naturale con vernice trasparente atossica, la finitura del piano di seduta/lavoro e del traverso che funge anche da seduta è realizzata con rivestimento in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco. I bordi sono a vista lucidati al naturale e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggio sono ottenuti tramite spinotti in legno e colla vinilica a freddo.</p>	260,64	2	521,28
		<p>cm 120x45x42H catalogo Progetto 06 pagina 36</p>			
	U 08 18	<p>PANNELLO ESPOSITORE IN LEGNO La struttura è realizzata in legno multistrati di pioppo spessore mm 12 lucidato al naturale con vernice trasparente, bordi a vista lucidati al naturale, angoli e spigoli arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; il pannello è predisposto per il fissaggio a parete nei 4 vertici.</p>	153,36	4	613,44
		<p>cm 120x90H catalogo Progetto 06 pagina 19</p>			

MOBILE 6 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA/LARICE

La struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani regolabili e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 10 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiati a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.



M 18 154

308,16 2 616,32

cm 104x41x114H

cataloghi Progetto 06 pagina 55 - Flex@ pagina 65

MOBILE 3 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA/LARICE

La struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 10 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiati a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.



M 18 10

267,12 3 801,36

cm 104x41x114H

cataloghi Progetto 06 pagina 55 - Flex@ pagina 64

CASSETTA COLORATA MEDIA

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, la finitura è lucidata al naturale con una mano di fondo colorato e una di opaco trasparente con vernici atossiche a base d'acqua. I bordi sono lucidati a vista e arrotondati secondo la normativa vigente in materia di anti infortunio. Il frontale del cassetto è dotato di un foro circolare necessario per l'estrazione del cassetto stesso. L'assemblaggio è ottenuto tramite incastri con spinotti in legno e colla vinilica a freddo.



M 18 CL3

56,16 6 336,96

cm 31x35x29H

catalogo Progetto 06 pagina 74

MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA/LARICE

La struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili, e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.



M 18 19

367,92 1 367,92

cm 104x41x114H
cataloghi Progetto 06 pagina 55 - Flex@ pagina 64

COMPLETO DI:**SERRATURA A CHIAVE**

Serratura realizzata in zama di acciaio, a cilindro con doppia chiave pieghevole



M 18 SE

19,44 1 19,44

cataloghi Progetto 06 pagina 49 - Flex@ pagina 62

MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA/LARICE

La struttura composta da base, fiancate, ripiani fissi e regolabili, e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate alle ante tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.



M 18 182

265,31 1 265,31

cm 36x41x148H

catalogo Progetto 06 pagina 60

TAVOLO QUADRATO ETA' 316 ANNI

La struttura a 4 gambe è realizzata in legno massello di faggio FSC tornito a sezione circolare da mm 60 di diametro, lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua; le gambe sono ancorate al piano tramite sistema ad innesto con perno filetato che è avvitato su bussola da 6MA incassata in una piastra brevettata antistrappo realizzata in materiale plastico, questo sistema esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici. Il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 21 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e natigraffio, colore magnolia. I bordi a vista, sono lucidati al naturale con vernice trasparente atossica e sono arrotondati a tutto raggio nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Alla base delle gambe sono posti dei puntali regolabili anti rumore realizzati in robusto materiale plastico.



S 01 19

162,00 1 162,00

cm 65x65x52H

catalogo Progetto 06 pagina 28

POLTRONA ADULTI

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.



SAT 22 50

338,40 2 676,80

cm 55x65x40/70H

catalogo Progetto 06 pagina 42

GIOCO CUCINA MINI

Il gioco è dotato di 4 fuochi in legno multistrati colorato con tinte all'anilina, di 1 sportello forno con parte centrale in plexiglass trasparente da mm 3 di spessore, sopra allo sportello forno è collocata una tavoletta con pomoli colorati in materiale plastico che simulano le manopole di accensione; dall'altro lato del gioco è collocato uno sportello cieco che chiude un vano con ripiano interno. La struttura portante è realizzata interamente in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide, spessore mm 18, le fiancate e le divisioni interne sono lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua, i bordi sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il top è invece rivestito sulle due facce (bilaminati) con laminato plastico HPL FSC da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e antigraffio per uno spessore totale dei pannelli pari a 20 mm. L'anta è montata in battuta e realizzate sempre in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide, spessore mm 18 rivestite sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico FSC HPL da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e antigraffio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

cm 75x40x60/68H

catalogo Progetto 06 pagina 88



U 16 12

384,48 2 768,96

GIOCO BAMBOLA MINI

Il gioco è dotato di 1 piano fasciatoio imbottito collocato nella parte centrale del top e di 1 specchio di forma semicircolare realizzato in materiale acrilico e collocato nella parte centrale del sopralzo. La struttura portante è realizzata interamente in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide, spessore mm 18, le fiancate, la base e il ripiano interno sono lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. Il top è invece rivestito sulle due facce (bilaminato) con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e antigraffio per uno spessore totale dei pannelli pari a 20 mm. Tutti i bordi sono lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo da mm 6 di spessore finitura neutra color magnolia, inserito a incastro su fresata tra le fiancate, la base e il top e dotato di una speciale finitura a vista che ne permette l'utilizzo anche a centro stanza. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

cm 75x40x60/110H

catalogo Progetto 06 pagina 88



U 16 10

323,28 2 646,56

GIOCO LETTINO BAMBOLA

La struttura portante verticale è realizzata in profili di legno massello di faggio tornito e lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche, le pannellature laterali e il fondo sono invece realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 15 di spessore, la finitura è prevista con una prima mano di carteggiatura del pannello, una mano di fondo (o stucco), una seconda mano di carteggiatura del pannello e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore.

Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti a mezzo incastri con spinotti in legno e colla vinilica a freddo.

cm 74x39,5x43H

catalogo Progetto 06 pagina 89



U 16 16

72,00 2 144,00

TAVOLO LUMINOSO ETA' 0/3 ANNI

La struttura è realizzata con gambe in legno massello di faggio FSC tornito a sezione circolare da mm 60 di diametro, lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua; le gambe sono ancorate al piano tramite sistema ad innesto con perno filetato che è avvitato su bussola da 6MA incassata in una piastra brevettata antistrappo realizzata in materiale plastico, questo sistema esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici. Il piano sagomato è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 21 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore per uno spessore totale del piano di mm 23. La parte centrale del piano è forata e vi è inserito ad incasso una lastra in cristallo opalino bianco della misura 50x50 lavorata a filo lucido che permette alla luce di filtrare in modo adeguato; nella parte inferiore del piano è posizionato un contenitore ispezionabile dotato di fondo, fissato alle gambe del tavolo e dotato al suo interno di tre corpi illuminanti al neon a bassa tensione secondo normative vigenti. Su un lato esterno del contenitore luminoso è posizionato l'interruttore di acceso/spento e il tavolo è dotato di cavo con spina per il collegamento a prese di corrente. I bordi sono a vista, lucidati al naturale arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Alla base delle 4 gambe sono posti dei puntali regolabili anti rumore realizzati in robusto materiale plastico.



N 01 30

303,00 1 303,00

cm 75x75x42H

catalogo Progetto 06 pagina 118

CARRELLO PORTAFOGLI VERTICALI

La struttura composta dalle fiancate, dalla base e dalle spondine dei vassoi e dei ripiani estraibili è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, i pannelli sono trattati con lucidatura tramite vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. Tutti i bordi e gli spigoli sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il carrello è dotato di 4 divisori verticali removibili a differenti altezze dotati di due asole passanti che ne facilitano la presa e il sollevamento. Nella parte alta delle fiancate è collocata una fresata passante che funge da maniglia per facilitare lo spostamento del carrello. L'assemblaggio è ottenuto tramite sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, coadiuvati da incastri con spinotti in legno. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 ruote piroettanti di cui 2 dotate di leva freno di sicurezza, sistema di rotazione con cuscinetti a sfera, realizzate in nylon con corona interna di irrigidimento, altezza complessiva mm 100.



U 12 05

378,00 1 378,00

cm 110x40x81H

catalogo Progetto 06 pagina 115

SPOGLIATOIO IN METALLO A 2 POSTI

La struttura portante è realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. Indispensabili per soddisfare esigenza di arredamento negli ambienti di lavoro, scuola, ospedali e comunità. L'armadio è dotato di un ripiano posaogetti in ogni vano, portacartellino di serie e dispositivo portaombrelli.



A 09 718

269,00 1 269,00

cm 70x47x180H

catalogo Progetto 06 pagina 151

SPOGLIATOIO IN METALLO A 3 POSTI

La struttura portante è realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. Indispensabili per soddisfare esigenza di arredamento negli ambienti di lavoro, scuola, ospedali e comunità. L'armadio è dotato di un ripiano posaogetti in ogni vano, portacartellino di serie e dispositivo portaombrelli.



A 09 719

380,00 1 380,00

cm 102x47x180H

catalogo Progetto 06 pagina 151

RIEPILOGO ECONOMICO

TOTALE NETTO OFFERTA	€	34.715,00
Trasporto		VEDERE NOTE
Scarico		VEDERE NOTE
Montaggio in loco		VEDERE NOTE
TOTALE COMPLESSIVO OFFERTA IVA COMPRESA	€	42.352,30