

Qualità materiale	11SMnPb37 (CF 9 SMnPb36)		
Norma di riferimento	EN 10087: 2000	Codice interno ALM	
Numero	1.0737		

Composizione chimica							
C% max	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Mo%	Ni%
0,14	0,05	1,00-1,50	0,11	0,34-0,40	0,20-0,35	--	--
± 0.02	+ 0.01	± 0.06	+ 0.02	± 0.04	+0.03 -0.02	--	--

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto.

Temperature in °C					
Deformazione a caldo	Stato naturale	Ricottura di lavorabilità	Tempra superficie cementata	Cementazione	
1250-950	--	680 aria	--	--	--
Normalizzazione	Tempra a cuore	Tempra a cuore	Distensione	Preriscaldamento per saldatura sconsigliata	Distensione dopo saldatura sconsigliata
900 aria	880 acqua	890 olio - polimero	150-200	AC1 --	AC3 --
					MS --

Proprietà fisiche			
Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000			
Prova di trazione in longitudinale a 20°C			
diametro mm	R	HB	
oltre	fino a	N/mmq	
5	10	380-570	
10	16	380-570	
16	40	380-570	
40	63	370-570	
63	100	360-520	

Non destinato a trattamento termico

Trafilato a freddo EN 10277-3: 2000					
Valgono anche per + Rettificato					
Prova di trazione in longitudinale a 20°C					
diametro mm	R		A%	HB	
oltre	fino a	N/mmq		min	
5**	10	510-810		440	
10	16	490-760		410	
16	40	460-710		375	
40	63	400-650		305	
63	100	360-630		245	

Laminato Pelato Rullato EN 10277-3			
Valgono anche per + Rettificato			
Prova di trazione in longitudinale a 20°C			
R	Rp 0.2	A%	HB
N/mmq		min	
--	--	--	--
--	--	--	--
380-570	--	--	112-169
370-570	--	--	108-169
360-520	--	--	107-154

* per i piatti il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ± 10%

** per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine